


## KARTA PRODUKTU (ROZPORZĄDZENIE DELEGOWANE KOMISJI (UE) NR 1060/2010)

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	
Model	RCGK-35L
Kategoria urządzenia	10
Klasa efektywności energetycznej	A
Roczne zużycie energii (kWh)	Zużycie energii 106 kWh rocznie na podstawie wyników testu przeprowadzonego w normalnych warunkach w cyklu 24 godzinnym. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i miejsca, w którym się ono znajduje.
Pojemność użytkowa każdej komory (L)	35
Temperatura projektowa „pozostałych komór”	18
System bezszronowy	-
Czas wzrostu temperatury	-
Zdolność zamrażania	-
Klasa klimatyczna	Klasa klimatyczna: SN / N. Urządzenie przeznaczone do użytku w temperaturze otoczenia od +10°C do +32°C.
Poziom emitowanego hałasu	35 dB